



- 工件主軸及尾座主軸可同步旋轉。
- 滾刀主軸最高轉速可達5000rpm。



### 迴轉式送料機構(選配)

- 自動送料系統採用圓盤送料機，不但可提升加工效率，並且節省人力需求。



● W25 送料機構(選配)



● 直排式送料機構(選配)



● 硬滾(選配)



### 滾齒測試及檢驗

每一台華宇滾齒機於出貨前，均需歷經嚴格的品質及性能檢測。檢測項目包括靜態及動態精度檢測以及實際齒輪加工測試。並採用精密量測儀器檢驗齒輪。

### 機器規格

型號	HUAWIN 95 CNC	標準配備
最大模數(齒/非齒類)	1/1.5	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 滾刀軸(依客戶需求)</li> <li>• 治具-1組(依客戶需求)</li> <li>• 作業狀態指示燈</li> <li>• 工作燈</li> <li>• 自動潤滑系統</li> </ul>
最大切削外徑	60	
切削齒數	6-999	
滾刀螺旋角	±45°	
直徑32滾刀最大加工直徑	50mm	
最大工件長度	100mm	
滾刀座軸向行程	60mm	
滾刀軸移刀行程	16mm	
滾刀最大尺寸	32mm	
滾刀軸轉速	5000rpm	
軸向快移速度	1000 mm/分	<b>選購配備</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 自動送料機構</li> <li>• 硬滾</li> </ul>
徑向快移速度	1000 mm/分	
油壓馬達	0.75kW	
總電力	380V 10kW	
機器高度	2300mm	
佔地面積	1330x1300mm	
機器淨重	1250 kg	

• 本公司保留機器設計及規格變更之權利，恕不另行通知。



# 95CNC

## 自動滾齒機



華宇精密有限公司  
 333 台灣 桃園市龜山區大坑路二段30號B區  
 Tel: +886-3-3264555  
 Fax: +886-3-3579756  
 E-mail: info@huawinprecision.com  
 www.huawin-precision.com.tw



華宇精密有限公司