

華宇精密有限公司

Internal Spline Grinding Machine 內栓槽磨床

IG20

內栓槽磨床 IG20

- CBN成型鑽石砂輪高精度研磨內栓槽
- 多種刀柄與不同尺寸鑽石砂輪適用不同尺寸栓槽
- 採用精密探針自動栓槽定位縮短工序時間
- 第二砂輪主軸精修夾爪內徑提高夾持精度
- 工件軸採用DD馬達達到零背隙定位



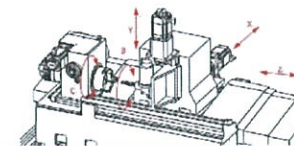
華宇精密有限公司

Internal Spline Grinding Machine 內栓槽磨床

IG20

內栓槽磨床規格表

序 類	項目	規格	單位	備註	
1	工件	最小栓槽內徑	Φ20	mm	
		最小栓槽底徑	Φ25	mm	
		最小栓槽寬度	5	mm	
		最大工件旋徑	200	mm	
		最大栓槽深度	5	mm	
		最大栓槽寬度	15	mm	
		最大栓槽長度	100	mm	
		栓槽數	1~10		
2	行程	X軸行程	150	mm	
		Y軸行程	100	mm	
		Z軸行程	600	mm	
3	工件主軸	額定扭矩	480	N.m	
		夾頭	空壓三爪夾頭	Φ250	
4	砂輪主軸	功率	0.3	Kw	
		最高轉速	16500	r/min	
5	機床電源總容量	<20	KVA		
6	氣源要求	額定流量	30	L/min	
		氣源壓力	0.5	MPa	
7	機床外型尺寸 (長×寬×高)	2250x1700x2000	mm		
8	機床淨重	4500	kg		



B:砂輪主軸自動
C:工件軸自動
X:進給軸自動
Y:進給軸自動
Z:進給軸自動



333 桃園市龜山區大坑路二段30號B區
Unit B, No.30, Sec.2, DaKeng Rd.,Guishan Dist., Taoyuan City, Taiwan
Tel:+886-3326-4555 Fax:+886-3357-9756
http://huawin-precision.com.tw E-mail: info@huawinprecision.com
www.huawin-precision.com.tw